

Uhrzeit	Workshop	Raum
9:00 - 9:30	Lernsystem zur MSR-Technik mit Energiemonitoring <b>ADIRO Automatisierungstechnik GmbH</b>	A
	Mobile Phone - mobile computing, RFID im EX-Bereich <b>BARTEC GmbH</b>	B
	Radiometrie: Eine Alternative zu konventioneller Messtechnik – Grundlagen und Anwendungen <b>BERTHOLD TECHNOLOGIES GmbH &amp; Co. KG</b>	C
	FDT basierte hersteller- und feldbusunabhängige Bedienung von Feldgeräten bei Inbetriebnahme Betrieb und Wartung <b>PACTware Consortium e.V. + FDT Group AISBL</b>	D
9:45 - 10:15	Neue Kommunikationstechnik im Ex-Bereich <b>ecom instruments GmbH</b>	A
	Vom Engineering bis zur Instandhaltung <b>Endress+Hauser Messtechnik GmbH+Co. KG</b>	B
	Remote I/O mit Ethernet im Ex-Bereich <b>Stahl Schaltgeräte GmbH</b>	C
	Explosionsschutz Grundlagen <b>Quintex GmbH</b>	D
10:30 - 11:00	Drehwinkelmessumformer im robusten Einsatz <b>GMC-I Messtechnik GmbH</b>	A
	Erweiterte Diagnosemöglichkeiten für die Temperaturmessung <b>ABB Automation Products GmbH</b>	B
	Neuer magnetisch-induktiver Durchflussmesser mit Doppelfrequenzerregung setzt Maßstäbe <b>Yokogawa Deutschland GmbH</b>	C
	Nutzung aller Informationen Ihrer Feldgeräte <b>Emerson Process Management GmbH &amp; Co. OHG</b>	D
11:15 - 11:45	Explosionsschutz bei der kontinuierlichen Gasanalyse <b>ABB Automation GmbH</b>	A
	Füllstandmessungen für Schüttgüter mit geringem DK-Wert - Herausforderungen und Lösungen <b>Siemens AG</b>	B
	Ametek Process MS in Pharmaceutical Manufacturing <b>AMETEK GmbH</b>	C
	MSR-Verwaltung – effizient, organisiert und strukturiert für den Lebenszyklus Ihrer Anlage <b>abacon - Gesellschaft für Mess-, Steuer- und Regeltechnik mbh</b>	D
12:00 - 12:30	Messen-Steuern-Regeln: Von der mobilen Betriebsanalytik bis zum komplexen Feststoffprobenahmesystem <b>Deutsche METROHM Prozessanalytik GmbH &amp; Co. KG</b>	A
	Laborgenauigkeit im Prozess – Driftfreie Prozessanalyse mit dem Durchlichtrefraktometer <b>FLEXIM GmbH</b>	B
	"15 Minuten" - Inbetriebnahme einer Differential-Dosierwaage <b>Siemens AG</b>	C
	Universelles Gerätekonzept für die Prozessmesstechnik <b>VEGA Grieshaber KG</b>	D

12:45 - 13:15	Emerson rationalisiert den Project Engineering Prozess – I/O on Demand <b>Emerson Process Management GmbH &amp; Co. OHG</b>	<b>A</b>
	Funktionale Sicherheit (SIL) in der Prozessindustrie <b>KROHNE Messtechnik GmbH</b>	<b>B</b>
	Präzise Durchflussmessung für Gase, Dampf und Flüssigkeiten: Die Staudrucksonde deltaflow <b>syslec Controls Mess- und Regeltechnik GmbH</b>	<b>C</b>
	Advanced Diagnostics für den Feldbus: Der Feldbus unter Kontrolle <b>Pepperl+Fuchs Vertrieb Deutschland GmbH</b>	<b>D</b>
13:30 - 14:00	Best Engineering in der Sicherheitstechnik - Schutzeinrichtungen <b>BIS Prozesstechnik GmbH , MSR- und Analysentechnik</b>	<b>A</b>
	Industrial Wireless - drahtlose Übertragungstechnologien und Lösungen <b>Phoenix Contact GmbH &amp; Co.KG</b>	<b>B</b>
	Vorsprung durch digitale Analysenmesstechnik <b>Mettler-Toledo GmbH</b>	<b>C</b>
	Von der Probenahme zum Online-TOC/CSB-Messwert <b>LAR Process Analysers AG</b>	<b>D</b>
14:15 - 14:45	Safety Nonstop - Utopie oder Wirklichkeit? <b>HIMA Paul Hildebrandt GmbH + Co KG</b>	<b>A</b>
	Gaswarntechnik als Dienstleistung – iNet <b>Industrial Scientific - Winter GmbH</b>	<b>B</b>
	Durchflussmessung, verschiedene Prinzipien <b>KEM Küppers Elektromechanik GmbH</b>	<b>C</b>
	Safety Culture-Zeitgemäße Leckage-überwachung und-ortung mit dem Leacom®-System am Beispiel eines Tanklagers <b>SZE Spezial Elektronik Hagenuk GmbH</b>	<b>D</b>
15:00 - 15:30	Thermische Gasdurchflussmessung, Applikationen für Prozess-, Faul- und Biogasanlagen <b>Binder Engineering GmbH</b>	<b>A</b>
	Tanklagervisualisierung und Flüssigkeitsmanagement in Lagerbehältern mit dem LOGI-Command. <b>FAFNIR GmbH</b>	<b>B</b>
	Auswahl, Einbau und zuverlässiger Betrieb von Sensoren für hygienische Anwendungen <b>Negele Messtechnik GmbH</b>	<b>C</b>
	Regenbehandlungsanlagen <b>NIVUS GmbH</b>	<b>D</b>